

# EDAR INDUSTRIA

## AGUAS Y REMEDACIÓN

MEJORAS DE PROCESOS EDAR

**Reducción significativa de parámetros legales de cumplimiento de vertido**

**Mejora de eficiencia de sistemas biológicos y procesos de depuración**

### NUESTRAS BACTERIAS



### SOLUCIONES

Podemos ayudar a reducir la mayoría de los parámetros estándar, pero es altamente eficaz para remover la DBO, la DQO, amoníaco, sulfuro de hidrógeno, nitratos y nutrientes inorgánicos, plaguicidas y fungicidas, y a un grado limitado, los metales.

Somos una alternativa, enfocada a la maximización de los resultados del tratamiento con el mínimo coste, con el objetivo de:

1. Solubilización orgánica mejorada y digestión.
2. Cumplimiento legal de parámetros de vertido.
3. Nitrificación mejorada.



Naturalmente, al servicio del Medio Ambiente

# VENTAJAS DEL TRATAMIENTO

Mejoras mediante el uso de nuestra tecnología en los sistemas de tratamiento de aguas de residuales biológicas industriales:

1. Arranque y recuperación de los sistemas de tratamiento biológicas.
2. Mejora en la eficiencia de la remoción orgánica.
3. Mejora en el desempeño de los sistemas con capacidad de aeración inadecuada.
4. Mejora en la estabilidad de la planta.
5. Establecimiento o mejora de la nitrificación.
6. Expansión de la capacidad de la planta sin gastos de capital.
7. Mejora de la digestión de los aceites y grasas.
8. Reducción de la generación de lodos por libra de DBO removido.
9. Mejora en la operación durante clima frío.
10. Mejora del asentamiento de sólidos.
11. Mejora en la descomposición de los orgánicos refractarios.

Parámetro	% Reducción conseguida en los casos prácticos
DQO/DBO	95 %
Sólidos	80 %
Amoniaco	95 %
Aceites y Grasas	90 %
Nitrógeno Total	90 %



CONTACTO

+34 621 204 230

[daguilar@dab-biotecnologia.es](mailto:daguilar@dab-biotecnologia.es)