

MATADEROS

AGUAS Y REMEDIACIÓN

MEJORAS DE PROCESOS EDAR

Reducción significativa de parámetros legales de cumplimiento de vertido

Mejora generalizada de los procesos de depuración y eliminación de olores

NUESTRAS BACTERIAS



SOLUCIONES

Puesta en Marcha y recuperación de EDAR:

- Mejora en la eficiencia de la eliminación de Materia Orgánica, la digestión de los aceites y grasas, la operativa durante clima frío y la descomposición de los orgánicos refractarios.
- Eliminación de olores
- Mejora en la estabilidad de la planta.
- Expansión de la capacidad de la planta sin gastos de capital.
- Reducción de la generación de lodos.
- Mejora del asentamiento de sólidos (disminuyendo los orgánicos).



Naturalmente, al servicio del Medio Ambiente

VENTAJAS DEL TRATAMIENTO

- Cumplimiento de la normativa legal de parámetros de vertido.
- Control y recuperación inmediata del sistema biológico en el EDAR y rápido descenso de olores en el sistema.
- Cumplimiento legal de parámetros y correcto manejo del EDAR durante la campaña.
- Menor manejo de volumen de lodos, descenso de tiempos de aireación, y alcalinización del sistema.
- Valorización fertilizante de los lodos.
- Ahorro de mano de obra durante las limpiezas manuales del clarificador.
- Eliminación del coste del coagulante orgánico y floculante.
- Descenso en un 75% la frecuencia de vaciado de lodos mediante cisterna.

Parámetro	%Reducción conseguida en los casos prácticos
DQO/DBO	90 %
Sólidos	80 %
Amoníaco	95 %
Aceites y Grasas	90 %
Nitrógeno Total	90 %



Naturalmente, al servicio del Medio Ambiente

BASES Y MECANISMOS BIOLÓGICOS DE LA TECNOLOGÍA DAB

Hidrólisis de compuestos orgánicos y eliminación de olores

Los compuestos malolientes generados en estos procesos de depuración son múltiples, destacando entre ellos las siguientes sustancias: ácido sulfhídrico (H₂S) y otros derivados del azufre, acetaldehído, tolueno, fenol, ácido acético, mercaptanos, aminas, amoníaco, etc.

Determinadas Bacterias presentes en los productos de DAB ACF, intervienen en el ciclo del Azufre, eliminando el H₂S y Mercaptanos para producir derivados del Azufre.

Los productos DAB también disponen de Nitrosomas y Nitrobacter que ayudan a reducir significativamente el Amonio existente.

La tecnología DAB incluye en sus formulaciones especies bacterianas con la capacidad de elevar la tasa de producción de exoenzimas capaces de hidrolizar el material orgánico, quedando biodisponible para atravesar la pared celular bacteriana.

Con este proceso se consigue una disminución de la materia orgánica y la reducción de moléculas de agua, que actúa como solvente, necesaria para llevar a cabo la hidrólisis.

El hábitat natural de las bacterias que generan malos olores son los fangos acumulados en el sistema. Durante la reducción de lodos realizada por los mecanismos biológicos de la tecnología DAB, se produce un desplazamiento de las bacterias causantes de estos gases nocivos

Los productos DAB Biotecnología tienen la capacidad de activar y solubilizar los fangos orgánicos presentes en las aguas residuales, ya que los productos contienen bacterias y coenzimas que ayudan a solubilizar y digerir los lodos orgánicos generados.



CONTACTO

+34 621 204 230

daguilar@dab-biotecnologia.es